

Vorhang auf für die Anayak VH Plus 3000:



**Rundum flexibel,
präzise, zuverlässig!**

Überzeugende Leistungsdaten

- > Hersteller Anayak
- > Maschinentyp: VH Plus-3000-MG 9
- > Baujahr: 2013
- > Steuerung: **Heidenhain iTNC 530**
- > Drehzahlbereich [1/min]: **60 - 6.000**
- > **Verfahrweg X × Y × Z: 3.000 x 1.500 x 1.500**
- > Drehtisch: Typ SKH-NC 9,
1.250 × 1.600 mm mit 360.000 Positionen,
stufenlos über CNC gesteuerte 4. Achse
- > max. **Tischbelastung 10.000 kg**
- > **Fräskopf: automatisch, Modell UAD**
- > A-Achse und B-Achse jede 0,10°
- > **Positionierungsgenauigkeit 3 Sekunden (Hirth-Verzahnung)**
- > Schmiersystem – Luft-Öl mit separater Automatschmierpumpe u. Absaugsystem
- > Klemmkraft: Hirth-Verzahnung 22.000 kg
- > **automatischer Werkzeugwechsler.**
60 Werkzeuge im Kettenmagazin
- > Linearführungen: X-, Y-, Z-Achse mit 20 m/min Vorschub.



SCHADE
MASCHINENBAU



Flexibilität.

- > Winkelkopf-Positionierung alle 0.02 Grad dank einer weltweit patentierten Hirth-Verzahnung
- > 6.000 Upm ohne Zeitbegrenzung
- > Kühlmittel durch die Spindelmitte

Zuverlässigkeit

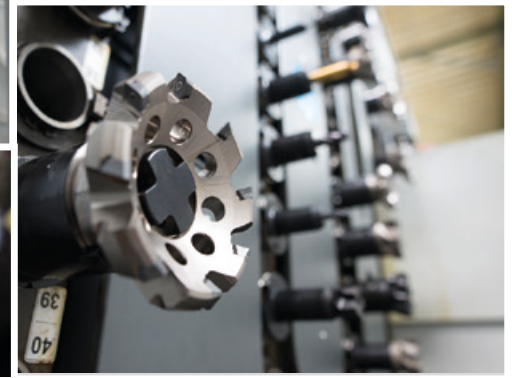
- > Komplette Eigenkonstruktion und In-house- Fertigung von Corraera/ANAJAK. Unter Reinraumbedingungen.

Robustheit

- > 4 + 2 Wälzlager an der Hauptachse.
- > Werkzeugklemmkraft 2.500 Kg.
- > Verriegelung Hirth-Verzahnung: 22.000 Kg.
- > Kopfkörper: Gussstahl GGG-50.

Präzision

- > Wiederholgenauigkeit der Hirth-Verzahnung plus/minus 3 Sekunden, Wasserkühlung aller Spindellager des Fräskopfes.



Effiziente Zerspanung – vielseitig in der Anwendung und gewinnbringend im Ergebnis.

Die VH-Plus MG 3000 entspricht komplett dem Konzept einer robusten Bettfräsmaschine in T-Form mit Integration eines hoch dynamischen Drehtisches, was leistungsstarkes Rundfräsen ermöglicht. Dank Ihrer thermosymmetrischen Konstruk-

tion kann die VH-Plus an jede Art der Bearbeitung angepasst werden. Ein besonders stabiler Fräskopf mit Kühlmittelzufuhr durch die Spindelmitte und eine Drehzahl von bis zu 6000 Upm erlaubt die wirtschaftliche Fertigung verschiedenster Materialien.

Neu im Team von Schade Maschinenbau:



Patrick Arkenau

Maschinenbaumeister / Leiter Mechanische Fertigung

Telefon 0 44 31 . 74 80 - 153

patrick.arkenau@schade-maschinenbau.de

produktion@schade-maschinenbau.de

Ing. Kurt Schade GmbH & Co. KG

Visbeker Straße 31 | 27793 Wildeshausen

Lieferadresse: Dügstruper Straße 6-8 | 27793 Wildeshausen

Telefon 0 44 31 . 74 80 -0 | Fax 0 44 31 . 74 80 -148

info@schade-maschinenbau.de | www.schade-maschinenbau.de

SCHADE
MASCHINENBAU

