

Neu bei Schade Maschinenbau:



Kraftvolle Dynamik und Präzision

Starke Zahlen und Fakten unserer PowerSpeed5: Dynamik und Kraft – das perfekt abgestimmte Maschinenkonzept

- > X+Y+Z-Achse 2 bis 30.000 mm/min.
- > Beschleunigung in allen Achsen 3,5 m/s².
- > Maschinenbett in Flachbettausführung, waagrecht-längs **X=8.000 mm**, lineare Wälzkompaktführung für schnelles und sicheres Verfahren, elektrisch vorgespannter Zahnstangenantrieb.
- > Spindelstock senkrecht **Y=2.100 mm**, Flüssigkeitsgekühlte Vorschubmotoren für schnelle Beschleunigung, Präzisionslinearführungen.
- > Spindelstock waagrecht-quer **Z=1.300 mm**, Gusskonstruktion aus Kugelgraphit mit elektrischem Gewichtsausgleich, zwei verstärkte Kugelrollspindeln (DuoDrive-Antrieb), Präzisionslinearführungen.
- > **2 x CNC-Verfahr- und Rundtische: 2.000 x 2.000 mm mit W=1.500 mm**, Tischbelastung jeweils 15t, synchron verfahrbar (Master/Slave-Betrieb).
- > Spindeldrehzahl: 36 bis 6.000 U/min; 41 kW Leistung.
- > Leistungsstarke Kühlmittleinrichtung für Außen- und Innen-Kühlung mit 60 bar.

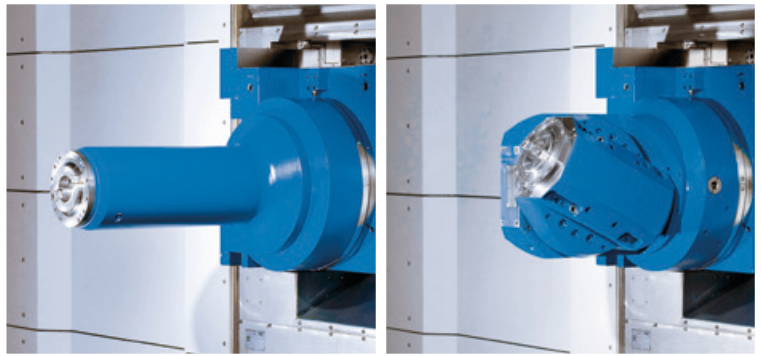


SCHADE
MASCHINENBAU



Genauigkeit durch die besten Komponenten

- > Direktes berührungsloses Messen über Linearmesssysteme von Heidenhain.
- > Neueste Steuerung iTNC 530 von Heidenhain mit Kinematic-Opt-Zyklus.
- > Effiziente Programmierung durch zusätzlichen CAD-CAM-Arbeitsplatz.
- > UNIVERSAL-Schwenkräskopf mit 64.800 Positionen: Wiederholgenauigkeit 0,002mm.
- > Höchste Genauigkeit der Pendeltische: ± 1 Winkelsekunde.
- > Zusätzliche Spindelverlängerung L=400 mm (SK50).



Wirtschaftlichkeit durch hohe Flexibilität

- Pendelbearbeitung in drei Arbeitsbereichen (Arbeitsbereich links, Arbeitsbereich rechts und Arbeitsbereich gesamt).
- > Großes Bearbeitungszentrum mit hauptzeitparallelem Rüsten oder Langfräswerk für Großzerspanung.
 - > Geeignet für Kleinserienfertigung oder Einzelteilerfertigung.
 - > Schruppen und Schlichten in einer Aufspannung.
 - > Werkzeugwechsler mit 90 Plätzen (SK50).



Neu im Team von Schade Maschinenbau:



Patrick Arkenau

Maschinenbaumeister / Leiter Mechanische Fertigung

Telefon 044 31 . 74 80 - 153

patrick.arkenau@schade-maschinenbau.de

produktion@schade-maschinenbau.de

Ing. Kurt Schade GmbH & Co. KG

Visbeker Straße 31 | 27793 Wildeshausen

Lieferadresse: Duingstruper Straße 6-8 | 27793 Wildeshausen

Telefon 044 31 . 74 80 -0 | Fax 044 31 . 74 80 -148

info@schade-maschinenbau.de | www.schade-maschinenbau.de

SCHADE
MASCHINENBAU

