

# Neu bei Schade Maschinenbau:



## Kraftvolle Dynamik und Präzision

### Starke Zahlen und Fakten unserer PowerSpeed5: Dynamik und Kraft – das perfekt abgestimmte Maschinenkonzept

- > X+Y+Z-Achse 2 bis 30.000 mm/min.
  - > Beschleunigung in allen Achsen 3,5 m/s<sup>2</sup>.
  - > Maschinenbett in Flachbettausführung, waagrecht-längs **X=8.000 mm**, lineare Wälzkompaktführung für schnelles und sicheres Verfahren, elektrisch vorgespannter Zahnstangenantrieb.
  - > Spindelstock senkrecht **Y=2.100 mm**, Flüssigkeitsgekühlte Vorschubmotoren für schnelle Beschleunigung, Präzisionslinearführungen.
  - > Spindelstock waagrecht-quer **Z=1.300 mm**,
- Gusskonstruktion aus Kugelgraphit mit elektrischem Gewichtsausgleich, zwei verstärkte Kugelrollspindeln (DuoDrive-Antrieb), Präzisionslinearführungen.
  - > **2 x CNC-Verfahr- und Rundtische: 2.000 x 2.000 mm mit W=1.500 mm**, Tischbelastung jeweils 15t, synchron verfahrbar (Master/Slave-Betrieb).
  - > Spindeldrehzahl: 36 bis 6.000 U/min; 41 kW Leistung.
  - > Leistungsstarke Kühlmittleinrichtung für Außen- und Innen-Kühlung mit 60 bar.

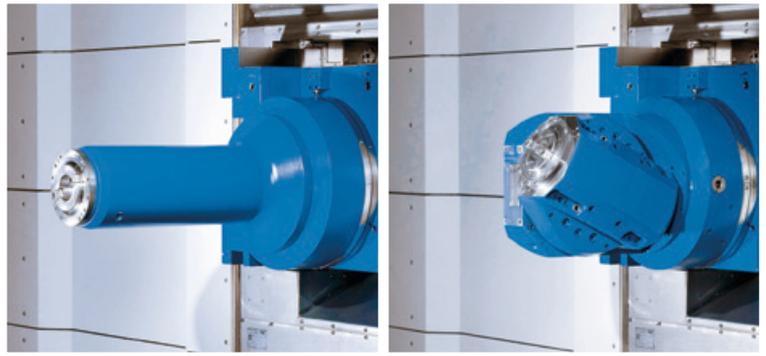


**SCHADE**  
MASCHINENBAU



## Genauigkeit durch die besten Komponenten

- > Direktes berührungsloses Messen über Linearmesssysteme von Heidenhain.
- > Neueste Steuerung iTNC 530 von Heidenhain mit Kinematic-Opt-Zyklus.
- > Effiziente Programmierung durch zusätzlichen CAD-CAM-Arbeitsplatz.
- > UNIVERSAL-Schwenkräskopf mit 64.800 Positionen: Wiederholgenauigkeit 0,002mm.
- > Höchste Genauigkeit der Pendeltische:  $\pm 1$  Winkelsekunde.
- > Zusätzliche Spindelverlängerung L=400 mm (SK50).



## Wirtschaftlichkeit durch hohe Flexibilität

- Pendelbearbeitung in drei Arbeitsbereichen (Arbeitsbereich links, Arbeitsbereich rechts und Arbeitsbereich gesamt).
- > Großes Bearbeitungszentrum mit hauptzeitparallelem Rüsten oder Langfräswerk für Großzerspanung.
  - > Geeignet für Kleinserienfertigung oder Einzelteilerfertigung.
  - > Schruppen und Schlichten in einer Aufspannung.
  - > Werkzeugwechsler mit 90 Plätzen (SK50).



## Neu im Team von Schade Maschinenbau:



### Patrick Arkenau

Maschinenbaumeister / Leiter Mechanische Fertigung

Telefon 044 31 . 74 80 - 153

patrick.arkenau@schade-maschinenbau.de

produktion@schade-maschinenbau.de

### Ing. Kurt Schade GmbH & Co. KG

Visbeker Straße 31 | 27793 Wildeshausen

Lieferadresse: Duingstruper Straße 6-8 | 27793 Wildeshausen

Telefon 044 31 . 74 80 -0 | Fax 044 31 . 74 80 -148

info@schade-maschinenbau.de | www.schade-maschinenbau.de

**SCHADE**  
MASCHINENBAU

