

# HANDWERKSKAMMER BREMEN

**Anerkannte Stelle für den Nachweis der Eignung zum Schweißen**

## **B e s c h e i n i g u n g** **über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten** **nach DIN 18800-7:2008-11**

Dem Unternehmen: Ing. Kurt Schade GmbH & Co. KG

wird für den Betrieb in: Visbeker Str. 31 in 27793 Wildeshausen

bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten in folgendem Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Vorschriften: DIN 18800-Teil 7 : 2008-11 / Klasse C

Schweißprozesse: 135 – (Metall-Aktivgasschweißen)

Grundwerkstoffe: S235, S275 und S355 jeweils von 3 bis 40 mm

Erweiterungen/Einschränkungen: keine

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ronald Tietjen, geb. 14.02.1962, Meister + IWS  
(Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Peter Rudy, geb. 21.10.1943, EWE  
(Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkungen: In Abwesenheit der Schweißaufsichtsperson dürfen keine abnahmepflichtigen Bauteile geschweißt werden

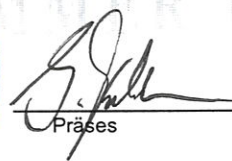
Bescheinigungs-Nr.: 056-12/001

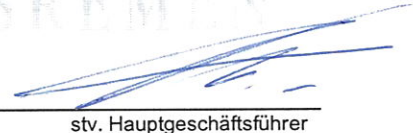
Ablauf der Gültigkeitsdauer: 16.02.2015

ausgestellt am: 17.02.2012

Bremen den, 01.03.2012



  
Präsident

  
stv. Hauptgeschäftsführer

Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite

# HANDWERKSKAMMER BREMEN

**Anerkannte Stelle für den Nachweis der Eignung zum Schweißen**

## **B e s c h e i n i g u n g** **über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten** **nach DIN 18800-7:2008-11**

Dem Unternehmen: Ing. Kurt Schade GmbH & Co. KG

wird für den Betrieb in: Visbeker Str. 31 in 27793 Wildeshausen

bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten in folgendem Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Vorschriften: DIN 18800-Teil 7 : 2008-11 / Klasse C

Schweißprozesse: 135 – (Metall-Aktivgasschweißen)

Grundwerkstoffe: S235, S275 und S355 jeweils von 3 bis 40 mm

Erweiterungen/Einschränkungen: keine

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ronald Tietjen, geb. 14.02.1962, Meister + IWS  
(Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Peter Rudy, geb. 21.10.1943, EWE  
(Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkungen: In Abwesenheit der Schweißaufsichtsperson dürfen keine abnahmepflichtigen Bauteile geschweißt werden

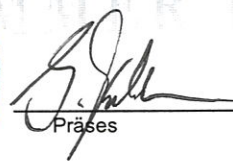
Bescheinigungs-Nr.: 056-12/001

Ablauf der Gültigkeitsdauer: 16.02.2015

ausgestellt am: 17.02.2012

Bremen den, 01.03.2012



  
Präsident

  
stv. Hauptgeschäftsführer

Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite