



STAHLBAU

ZERSPANUNG

MONTAGE

REPARATUR

**Unsere Erfahrung,
Ihr Erfolg!**

www.schade-maschinenbau.de



Hochpräzise ZERSPANUNG

Produktionsfläche
2.000 m²

Max. Bauteil-Gewicht
30 Tonnen

Max. Bauteil-Länge
10 Meter

Von der Rohform zum komplexen Präzisionsbauteil

Als Spezialist für **hochpräzise CNC Zerspaltung von Großbauteilen** für den Maschinen- und Anlagenbau, verfügen wir über einen umfangreichen, modernen CNC Maschinenpark.

Unsere Zerspaltungstechniker bearbeiten Stahlbaukomponenten, Schmiedeteile aus Stahl oder Gussteile aus Aluminium nach Ihren Zeichnungen, **passgenau bis auf 0,01 Millimeter**. So entstehen maßgefertigte Maschinenbau Elemente z.B. für den Pressen- und Kompressorenbau, Getriebe und Antriebstechnik, Schiffbau, Landmaschinentechnik und weitere Branchen.

Die Individuelle CNC Programme erstellen unsere Zerspaltungstechniker gemeinsam mit unseren CAD-Spezialisten direkt an den CNC Maschinen. Ein integriertes Werkzeug-Managementsystem und das einheitliche Steuerungskonzept von Heidenhain garantieren ein hohes Maß an Flexibilität; alle CNC Maschinen zur Schwerzerspaltung sind vernetzt und greifen auf einen zentralen Datenpool zu. So garantieren wir Ihnen zügige Programmier- und Rüstzeiten, absolute Wiederholgenauigkeit und Termintreue.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.



Unser Maschinenpark

ZUM GESAMTEN
MASCHINENPARK >>>

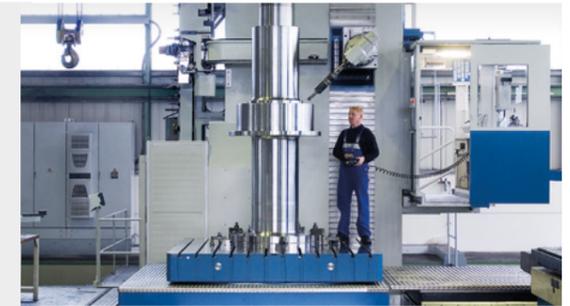


>> 12 CNC Maschinen | Einheitliches Steuerungskonzept

CNC BOHR- & FRÄSWERK

UNION PCR 150PLUS

Hersteller:	UNION
CNC-Rundtisch:	2500 x 2500 mm
Zusatzplattenfeld:	5000 x 2250 mm
Tischlast:	40 t
Verfahrwege (in mm):	X: 8000, Y: 3000, Z: 1500
Bohrspindel-Verlängerung:	700 mm
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530



CNC STARBETT-FRÄSWERK

MTE SBM 9500

Hersteller:	MTE
Drehzahl:	6000 U/min
Aufspanntisch mit Vorsattischen:	9500 x 2100 mm
Verfahrwege (in mm):	X: 8000, Y: 2250, Z: 1300
Universal Winkelfräskopf:	CNC-Diagonal-Schwenkkopf
Autom. Werkzeugwechsler:	80-fach Werkzeugwechsler
Steuerung:	Heidenhain iTNC 640



CNC BOHR- & FRÄSWERK

ANAYAK HVM 6000 P LANZA

Hersteller:	ANAYAK
CNC-Rundtisch:	2000 x 2000 mm
Zusatz-Plattenfeld:	2 Stück, 2000 x 2000 mm
Tischlast:	20 t
Verfahrwege (in mm):	X: 5300, Y: 2500, Z: 1500
Universal Winkelfräskopf:	CNC-Schwenk-Fräskopf, Pick-up-Station
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530



CNC BOHR- & FRÄSWERK

SHW POWERSPEED 5

Hersteller:	SHW
2 CNC-Tische:	je 2000 x 2000 mm, mit W = 1300 mm
Tischlast:	je 15 t
Verfahrwege (in mm):	X: 8000, Y: 2100, Z: 1300
Spindelverlängerung:	Z: 400 mm
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530



KARUSSELLDREHMASCHINE

DOOSAN PUMA VTR1216 M

Hersteller:	Doosan
Durchmesser:	1650 mm
Drehhöhe:	1250 mm
Tischlast:	8 t
Autom. Werkzeugwechsler:	mit angetriebenen Werkzeugen, 33-fach Werkzeugwechsler
Steuerung:	Fanuc Oi-T-F





Erfordert Ihr Auftrag ein spezielles Werkzeug oder eine besondere Vorrichtung?

Dank eigenem, hausinternen Vorrichtungsbau sind wir sehr flexibel und stimmen alle Prozesse auf Ihre individuellen Anforderungen ab.

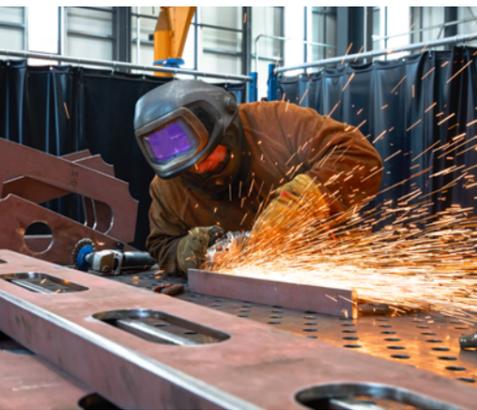


Schwerer STAHLBAU

Produktionsfläche
900 qm

Max. Bauteil-Gewicht
30 Tonnen

Max. Bauteil-Höhe
8 Meter



Haben Sie Fragen zu unseren Techniken, Kapazitäten oder Preisen? **Kontaktieren Sie uns**, wir geben Ihnen gerne eine direkte Auskunft.



Wir sind auf Großes vorbereitet!

In unserer neuen Schlosserei fertigen wir für Sie schwere Stahlbaukonstruktionen und komplette Stahlbaugruppen mit bis zu 30 t Gewicht und 8 m Bauteilhöhe.

Unser Stahlbau ist **nach den aktuellen Normen DIN EN 1090-2, DIN EN 3834-2 und DIN 2303 zertifiziert**. Wir fertigen Schweißteile, Schweißkonstruktionen und Schweißbaugruppen bis zur **Ausführungsklasse 3 (EXC3)**.

Unter den Händen erfahrener, geprüfter Stahlbau-Schlosser und -Schweißer entstehen beispielsweise Stahlbaukomponenten wie:

- Montagevorrichtungen für den Flugzeug- oder Automobilbau
- Maschinengestelle für den Kompressorenbau
- Schweißgestelle wie Gleissysteme und Schiebebühnen
- Hochgenaue Vakuumspannplatten für Hochdruckpressen
- Komplette Ruderanlagen

Wir produzieren sowohl Einzelkomponenten als auch Kleinserien. Für die Serienproduktion entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen Prototypen und bauen individuelle Vorrichtungen für eine optimale und zügige Fertigung.

Baugruppen MONTAGE

"Qualität setzt sich durch!"

Dieser Leitspruch war das Fundament, auf dem der Maschinenbauingenieur Kurt Schade **im Jahr 1969 SCHADE Maschinenbau gründete**.

Von Anfang an stand ein außergewöhnlich hoher Qualitätsstandard im Fokus.

Dieser Qualitätsanspruch an die Erzeugnisse unserer Metallverarbeitung besteht weiter, doch die Arbeitsweise hat sich weiterentwickelt – wir fertigen heute unter Einsatz hochmoderner Technologien.

Qualitätssicherung durch:

- eine zentrale, digitale Steuerung der Prozesse
- qualifizierte Mitarbeiter
- die Verwendung erstklassiger Werkstoffe
- hochpräzise Prüf- und Messverfahren
- aktuelle Zertifizierungen



Montagefläche
1.000 qm

Max. Bauhöhe
6,50 Meter

Bis zur fertigen Anlage
Komplettmontage

Neben Einzelkomponenten verlassen auch **komplett montierte Baugruppen** für den schweren Maschinen- und Anlagenbau unsere Produktionshallen.

In über 55 Jahren konnten wir uns einen umfassenden Erfahrungsschatz in der Komplettmontage von Baugruppen und dem Sondermaschinenbau erarbeiten. In der Vergangenheit haben wir eigene Betondachsteinanlagen entwickelt, gefertigt und weltweit erfolgreich in Betrieb genommen. – Gerne stehen Ihnen unsere erfahrenen Ingenieure in sämtlichen Fragen zu Ihren Konstruktionen und zur Entwicklung individueller Lösungen zur Seite.



Familienunternehmen
seit 1969

Gesamt-Produktion
10.000 qm

Team | Mitarbeiter
65 Fachkräfte



Als Maschinenbau Unternehmen mit über 55 Jahren Erfahrung in **schwerem Stahlbau, CNC Zerspanung** und **Baugruppen Montage** sind wir Ihr qualifizierter Partner für hochpräzise Metallverarbeitung.

Wir haben uns lokal und global einen ausgezeichneten Ruf mit der **Fertigung von komplexen Großbauteilen und schweren Baugruppen** z.B. für die Luftfahrt, den Schiff- und Bergbau, sowie die Automobilzulieferer- und Windkraftindustrie erarbeitet.

Ob mittelständisches Unternehmen oder Großkonzern, wir erarbeiten mit Ihnen fertigungstechnische Lösungen, die exakt auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind.

Um Ihnen fortlaufend beste SCHADE-Qualität zu bieten, setzen wir auf Eigenfertigung, minimales Outsourcing und kontinuierliche Qualitätssicherung.

Mehr als 65 erfahrene und qualifizierte Mitarbeiter begleiten die Projektplanung, den Fertigungsprozess und die termingerechte Auslieferung des Endproduktes.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



Dipl.-Ing. Dirk Schade

Gesellschafter u. Geschäftsführer
info@schade-maschinenbau.de



Peer Klein

Technischer Vertrieb u. Kalkulation
technik@schade-maschinenbau.de



Michael Meyer

Technischer Vertrieb u. Kalkulation
technik@schade-maschinenbau.de



Patrick Arkenau

Leiter der mechanischen Fertigung
technik@schade-maschinenbau.de



Ronald Tietjen

Stahlbaumeister
werkstatt@schade-maschinenbau.de

Ing. Kurt Schade GmbH & Co. KG
 Dügstruper Straße 8 | 27793 Wildeshausen
 Tel.: +49 (04431) 7480-0 | Fax: +49 (04431) 7480-148
 Mail: info@schade-maschinenbau.de | www.schade-maschinenbau.de

